

報道発表資料

平成24年3月1日 独立行政法人国民生活センター

システムキッチンのステンレスシンクのさびに注意!

1. 目的

今般、「新築分譲のマンションで入居5日後からシンクにさびが発生し、2年間で5回同じ箇所のさび取りを行った。シンクがさびやすいか調べてほしい」、「システムキッチンのステンレス製シンクにさびが発生する。シンクのステンレスがさびやすいか調べてほしい」などのテスト依頼が寄せられた。

相談者宅のシンクを調べたところ、シンクの水栓の取り付け周りや縁など水がかかって溜まりやすい箇所にさびが発生していた。

また、PIO-NET(全国消費生活情報ネットワーク・システム) (注1)には、2006 年度以降、2012年1月31日までに「ステンレスシンクがさびた」などといった相談は123件(注2)寄せられていた。 そこで、今回はステンレスシンク仕様のシステムキッチンについて、材質やさびやすさを調べるとともに、さびを防止するためのステンレスシンクの取り扱いについて消費者へ情報提供することとした。

- (注1) PIO-NET とは、国民生活センターと全国の消費生活センターをオンラインネットワークで結び、消費生活に関する情報を蓄積しているデータベースのこと。
- (注 2) 2006 年 4 月から 2012 年 1 月 31 日までの登録分。件数は、本調査のため特別に事例を精査したものである。

2. テスト実施期間

検 体 購 入:2011年11月

テスト期間:2011年11月~2012年2月

3. PIO-NET(全国消費生活情報ネットワーク・システム)より

PIO-NET に寄せられた相談のうち、「ステンレスシンクがさびた」などといった相談は 2006 年 4 月から 2012 年 1 月 31 日までに 123 件寄せられている (2006 年 4 月~2012 年 1 月 31 日登録分)。

主な事例

【事例1】

「3年前にシステムキッチンの入れ替えをしたがさびるので事業者へ苦情を伝えた。以前のシステムキッチンはさびなかった。一度営業担当者が来たが原因等の説明はなく磨いてくださいというだけであった。交換してほしい。」

(2011年9月受付、大阪府・40歳代・男性)

【事例 2】

「3年前、自宅をリフォームするときに、システムキッチンを入れた。ショールームで、さびないシンクを希望し、スタッフが「これはさびません」というのを信じて購入した。しかし、3カ月後あたりからシンクの内側の縁にさびが出始めた。今ではシンク天板近くの縁に5センチ幅の帯状のさびが出ている。本社に問い合わせたところ、「汚れじゃないですか、みなさんそうおっしゃいます、さびなら取れません」と言われた。もともとさびやすいステンレスを使っているのは問題ではないか。なお、手入れには天然成分の洗剤を使用している。」

(2011年9月受付、愛知県・40歳代・女性)

【事例3】

「新築住宅のシステムキッチンのステンレス製シンクが3カ月で赤さびが出た。メーカーから使い方の問題と言われたが納得できない。付属の水切り板とシンクの接触面に筋状に赤さびが出た。よく見ると他の所にも点々と赤さびが出ている。新築前の別メーカーのシンクでは、同じ使い方をして20年近く使っていたが赤さびは出なかった。昨日メーカーの言うとおりやってみたところさびは取れたが、こすった部分が灰色になり艶がなくなった。強くこすらないとさびは取れなかった。」

(2011年9月受付、宮崎県・60歳代・男性)

【事例 4】

「2 カ月半前にキッチンをリフォームし、システムキッチンを入れた。普通の使用をしていたのに、最近になり、シンクの数カ所にさびが付いてきた。ステンレス製なのだが、さび付くのはおかしいのではないか。メーカーに苦情を伝えたら、来訪しさびを取って行ったが跡が残っている。納得いかずに他業者のシステムキッチンと交換するよう伝えた。保証期間は 2 年間付いている。」

(2011年8月受付、山形県・40歳代・男性)

【ステンレスについて】

鉄に 10.5%以上のクロム(Cr)を添加し、さびにくくしたものをステンレス鋼という。鉄にクロムを添加するとクロムが酸素と結合して鋼の表面に薄い保護皮膜(不動態皮膜)を生成し、さびの進行を防ぐ。この不動態皮膜は 100 万分の 3mm 程度とごく薄いが、強靭で一度壊れても周囲に酸素があれば自動的に再生する機能をもっている。

ステンレス鋼は鋼材の JIS 規格 (耐熱鋼規格含む) だけでも 100 種類以上の鋼種があり、さらに鉄鋼メーカー等が開発した独自の鋼種もある。

ステンレス鋼は、一般的な鋼に比べはるかに耐食性に優れているが、金や白金と違って絶対にさびない金属ではない。使われる環境や使い方によっては、腐食することがあり、環境に適した鋼種の選択、構造上の工夫などの事前の配慮と、適切な手入れなどの使用上の注意によって、長期にわたり機能を失うことなく使用できる(注3)。

代表的なステンレス鋼としては「SUS430」、「SUS304」等がある。鉄に $16\sim18\%$ のクロム を添加したものを「SUS430」、鉄に $18\sim20\%$ クロムと、さらに $8\sim10.5\%$ のニッケルを添加したものを「SUS304」という。

(注3) ステンレス協会ホームページ「ステンレスとは」 http://www.jssa.gr.jp/から一部抜粋、改編した。

4. テスト対象

システムキッチンの市場占有率^(注 4)の上位の製造又は販売者が販売しているものの中から、 普及タイプのシステムキッチンのステンレスシンクをテスト対象とした。

(注4) 「システムキッチン」の市場占有率、日本経済新聞編:日経市場占有率〔2011年版〕

5. テスト結果

シンクは、常に水や塩分を含む食品などにさらされ、ステンレス鋼にとって、さびやすい環境下にあるといえる。一方、ステンレス鋼にも多くの種類があり、その種類によってさびやすさに違いがある。そこで、システムキッチンのステンレスシンクの材質を調べるとともに、ステンレスのさびやすさを調べるため腐食試験等を実施した。また、本体及び取扱説明書の表示を調べた。

(1)材質分析

ステンレスには多くの種類があることから、燃焼ー赤外線吸収法や ICP 発光分光分析法などで定量分析を行いステンレスの種類を調べた(詳細は 8. テスト方法及び詳細結果参照)。

その結果を表 1 に示す。No. 1 及び 2 は、鋼にクロムを添加し、ニッケルが含まれないステンレス鋼であった。No. 1 は、No. 2 よりもクロムの量が多いほか、銅やニオブが添加され、炭素、窒素量を低下させており No. 2 と異なったステンレス鋼であった。No. 3 及び 4 は、鋼に 18%クロムと 8%ニッケルを同程度添加したステンレス鋼であった。No. 4 には、加工性をよくするために銅が添加されているが、さびやすさは No. 3 と同等と考えられる。

また、文献^(注 5)によると主にクロム量などがさびの抑制に有効であるとされている。このため、No. 2 よりもクロム量が多い No. 1 及び 3、4 は、さびの抑制に有効であると推察された。

(注5) ステンレス協会:ステンレス鋼便覧-第3版-,日刊工業新聞社

分析結果 推定したステンレス鋼の種類 (JIS G 4305 冷間圧延ステンレ No. 炭素 クロム ニッケル その他 ス鋼板及び鋼帯による) C % Cr % Ni % 0.43%Cu(銅)、0.76%Nb(ニオ SUS430J1L 1 0.01 19. 23 0.28 ブ)、0.0117%N(窒素) 0.04 16. 18 0.19 SUS430 3 0.06 18.03 8.56 SUS304 (注6) 0.07 8.04 0.86%Cu(銅) SUS304Cu 18. 59 4

表 1 分析結果

⁽注6) 加工性をよくするために SUS304 に約 1%の銅を添加したもの。耐食性は SUS304 と同等

(2)腐食試験

シンクは、常に水や塩分を含む食品などにさらされ、ステンレスにとって、さびやすい環境 下にある。そこで、食塩水が最もさびの発生に影響すると考えられたので、シンクに食塩水を 放置した場合にどの程度さびるのか調べた。

試験は、シンクを左右半分に区切り、右半分では①食塩水の影響を受けた場合、左半分では②水道水のみの場合の2つの条件で行った。1日2回、週に5日シンク全体に水道水をスプレー(シンク半分に対し約50g)した。ただし、①の場合はそのうち週に2回、1%濃度の食塩水をスプレーした。そして1週間毎にシンクを洗い、さびの発生状況を観察し、この作業を4週間 実施した(詳細は8. テスト方法及び詳細結果参照)。

なお、スプレー後すぐにシンク底部に食器やスチール缶を置いた(環境温度 $34\sim36$ \mathbb{C} 、湿度 $33\sim50$ %)。

スチール缶による「もらいさび」は、銘柄に関係なく1日で発生した

スチール缶を置いた箇所には、①食塩水、②水 道水の場合とも、程度に違いはあるものの、どの 銘柄も1日で円周状のさびができた。これはステ ンレスがさびたのではなく、濡れたスチール缶の 鉄がステンレスに付着したもので、いわゆる「もら いさび」である(写真1参照)。

写真 1 スチール缶を置いた箇所の例



<u>塩分を長時間放置してしまうとわずかなさびが</u> 見られた

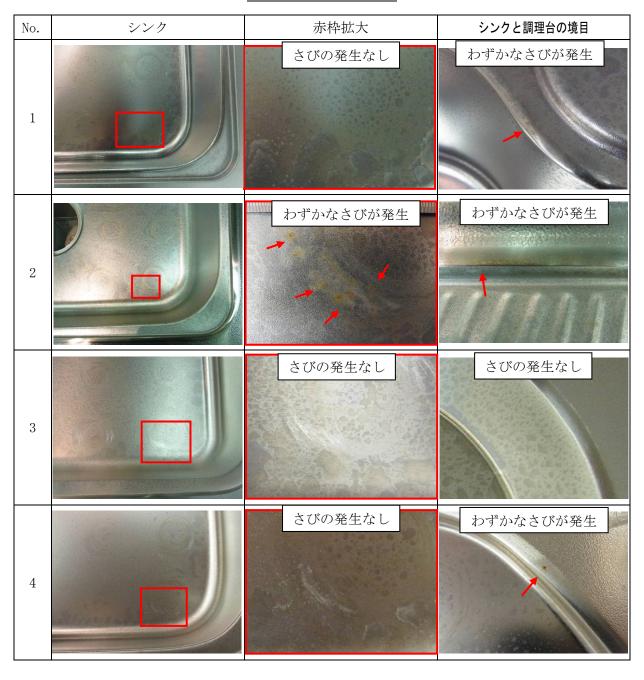
①食塩水の条件では No. 2 は、シンク底部の食器を置いた周辺にわずかなさびが発生したが、No. 1、3、4 には、確認できるさびは発生しなかった。また、各銘柄の調理台はステンレス製であるが、No. 1、2、4 では、シンクとの境目(溶接部)にわずかなさびが発生した(表 2、写真 2 参照)。

なお、②水道水のみをスプレーした箇所には、スチール缶によるもらいさび以外のさびの発生は確認されなかった。このことからも、さびの発生は塩分に影響されていることが考えられる。

表 2 腐食試験の観察結果

No.	さびの発生状況(条件①食塩水をスプレーした側)
1	シンクと調理台との境目にわずかなさび
2	シンク底部の食器を置いた周辺に数カ所のわずかなさび シンクと調理台との境目にわずかなさび
3	なし
4	シンクと調理台との境目にわずかなさび

写真 2 腐食試験結果



(3) 腐食促進試験

ステンレスシンクのさびやすさを相対的に比較するため促進試験を行ったところ、さびやすさ に違いがあった

各銘柄のステンレスシンクのさびやすさを相対的に比較するため、また、腐食の経過を短時間で調べるために JIS 規格のサイクル腐食促進試験を行った。

試験は、シンクの底部から試験片 $(15 \times 7 \text{cm})$ を切り出し、塩水 (中性) を 2 時間噴霧し、60 ℃で 4 時間乾燥、その後 50 ℃で 2 時間の湿潤 (湿度 95%以上) の計 8 時間を 1 サイクルとし、42 サイクル行った (詳細は 8. テスト方法及び詳細結果参照)。

42 サイクルの結果を写真 3 に示す。どの銘柄もさびは発生するものの程度に違いが見られた (詳細は P12 参照)。

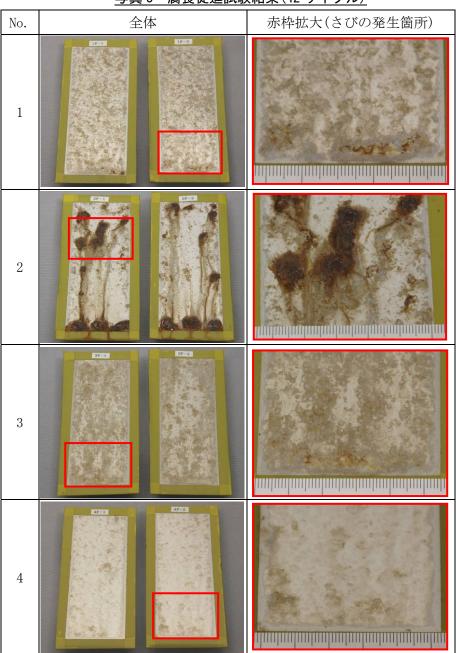


写真3 腐食促進試験結果(42 サイクル)

※腐食促進試験の結果のため必ずしもこのような状況になるわけではない

(4) 表示

全銘柄ともステンレスの種類や耐食性の表示はなかったが、さび発生への注意や使用後にシンクに水を流す、水滴を拭き取る旨の普段の手入れ方法が記載されていた

ステンレスのさびに関する注意表示やシンクの取り扱い方法に関する表示について調べた (巻末参考資料参照)。

その結果、どの銘柄も本体又は取扱説明書には、ステンレスの種類や耐食性の記載はなかった。

一方、どの銘柄にもさびへの注意として「ワークトップ・シンク上に塩分や油脂分等の汚れを長時間放置しないでください。サビの原因になったり、汚れが取れにくくなったりします。」、「ヌメリ取り剤は使用しないでください。(塩素系)ステンレスがさびる原因となります。」などと記載されていた。また、ステンレスシンクの取り扱いとして「毎日のお手入れとして、中性洗剤をつけたスポンジで汚れを落としてください。仕上げに、水で洗い流してください。」、「日常のお手入れ ぬらしたスポンジでさっと洗い、からぶきする。」などと記載されていた。

6. 消費者へのアドバイス

ステンレスはさびにくいものの、さびないわけではない。さびの発生を防ぐために日常の手入れをしっかり行う。また、ステンレスの種類により、さびやすさに差があることも知っておく

システムキッチンのステンレスシンクを調べたところ、いずれもさびるものであった。しか し、各銘柄でステンレスの種類が異なっており、さびやすさに差があった。ステンレスシンク を購入・使用する際には以下の点に留意してほしい。

- ステンレスシンクは長期間使用するものなので、さびやすさや取り扱い上の注意をよく 確認する。
- ステンレスシンクをさびさせないためにも塩分の付着などの汚れを長時間残さないよう に使用後は水で洗う。また、濡れたスチール缶などを放置しておくと、すぐにもらいさ びが付着するので注意する。
- 取扱説明書には、塩素系のヌメリ取り剤などはさびの要因となるので使用しないと記載 されていたので、取扱説明書をよく確認する。
- さびが発生したりもらいさびが付着した場合は、そのまま放置するとさらに進行するので、粒子の細かいクリームクレンザーなどで早めに取り除く。

7. 業界への要望

ステンレスの種類や耐食性能、手入れ方法をカタログ等に記載したり販売時に説明するなど、 より一層情報提供するよう要望する

各銘柄のステンレスシンクを調べたところ、ステンレスの種類は異なっており、さびやすさ に差が見られた。

しかし、ステンレスシンクはさびないものという認識に基づいた相談事例も見られ、一般の 消費者は、ステンレスの種類や耐食性に差があることをほとんど知らないものと考えられる。 ステンレスの種類や耐食性能、手入れ方法をカタログ等に記載したり販売時に説明するなど、 より一層情報提供するよう要望する。

○ 要望先

キッチン・バス工業会

○ 情報提供先

消費者庁 消費者政策課 経済産業省 商務情報政策局 生活文化創造産業課 日用品室 消費者委員会事務局

本件問い合わせ先

商品テスト部:042-758-3165

8. テスト方法及び詳細結果

(1) テスト対象銘柄

システムキッチンの市場占有率の上位の製造又は販売者が販売しているものの中から、普及 タイプのシステムキッチンのステンレスシンクをテスト対象とした。なお、調理台は標準のス テンレス仕様とした(表3参照)。

表 3 テスト対象銘柄

No.	銘材	製造又は販売者名	
NO.	システムキッチン	シンクのタイプ	表旦又は販売有有
1	ラクエラ	SG シンク	クリナップ(株)
2	エーデル	Zシンク	タカラスタンダード(株)
3	リビングステーション S クラス	スキマレスシンク (ステンレス M タイプ)	パナソニック電工(株) ^(注7)
4	サンウエーブ サンヴァリエ アミィ	センターポケットシンク	(株)LIXIL

[※] 本テスト結果は、テストのために購入した商品のみに関するものである。

(2) 材質分析

シンクの材質を調べるために、燃焼ー赤外線吸収法や ICP 発光分光分法などで定量分析を 行った。その結果を表 4 に示す。

表 4 分析結果

No.		C%	Si%	Mn%	P%	S%	Ni%	Cr%	Cu%	N%	その他
1	分析結果	0.01	0. 54	0.05	0. 022	0.001	0. 28	19. 23	0.43	0. 0117	0.01%Mo、 0.76%Nb
1	SUS430J1L (規格値)	0.025 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	_	16.00~ 20.00	0.30~ 0.80	0. 025 以下	(注8)
2	分析結果	0.04	0. 26	0. 52	0. 026	0.003	0. 19	16. 18	_	0.0476	0.04%Mo
2	SUS430 (規格値)	0.12 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	_	16.00~ 18.00	_	_	_
3	分析結果	0.06	0.40	0.87	0.032	0.004	8. 56	18. 03	0.35	0. 0477	0.22%Mo
3	SUS304 (規格値)	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00~ 10.50	18.00~ 20.00	_	_	_
4	分析結果	0.07	0.46	1.06	0. 029	0.008	8. 04	18. 59	0.86	0. 0492	0.14%Mo
4	SUS304Cu (規格値)	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00~ 10.50	18.00~ 20.00	0.70~ 1.30	_	_
分析方法		1	4	4	4	2	4	4	4	3	4

(注8)Ti、Nb、Zr 又はそれらの組み合わせ、8×(C%+N%)~0.80

- ① JIS G 1211 鉄及び鋼ー炭素定量方法 燃焼ー赤外線吸収法
- ② JIS G 1215 鉄及び鋼-硫黄定量方法 高周波誘導過熱燃焼-赤外線吸収法
- ③ JIS G 1228 鉄及び鋼-窒素定量方法 不活性ガス融解-熱伝導度法
- ④ JIS G 1258 鉄及び鋼-ICP 発光分光分析法

⁽注7) 2012年1月パナソニック(株)と合併した。

(3) 腐食試験

試験は、シンクを左右半分に区切り、右半分では①食塩水の影響を受けた場合、左半分では②水道水のみの場合の2つの条件で行った。1日2回、週に5日シンク全体に水道水をスプレー(シンク半分に対し約50g)した。ただし、①の場合はそのうち週に2回、1%濃度の食塩水をスプレーした。そして1週間毎にシンクを洗い、さびの発生状況を観察し、この作業を4週間実施した。なお、スプレー後すぐにシンク底部に食器やスチール缶を置いた(表5、写真4参照、環境温度34~36℃、湿度33~50%)。

表 5 腐食試験条件

	条件①	条件②
0 日目(木)	午後: <u>1%食塩水</u>	午後:水道水
1 日目(金)	午前:水道水、午後:水道水	午前:水道水、午後:水道水
2、3 日目 (土、日)	実施なし	実施なし
4 日目(月)	午前:1%食塩水、午後:水道水	午前:水道水、午後:水道水
5 日目(火)	午前:水道水、午後:水道水	午前:水道水、午後:水道水
6 日目(水)	午前:水道水、午後:水道水	午前:水道水、午後:水道水
7 日目(木)	水洗い、観察	水洗い、観察
	上記条件を繰り返す(合計4週間)	上記条件を繰り返す(合計4週間)

^{*}使用した水道水は水道法水質基準に適合したものである。

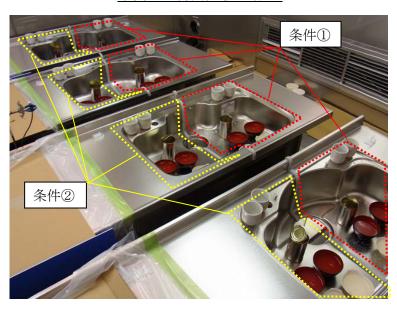


写真 4 腐食試験の様子

(4) 腐食促進試験

各銘柄のステンレスシンクのさびやすさを相対的に比較するため自然環境に近似し、かつ、 促進を目的とした JIS 規格のサイクル腐食促進試験を行った(JIS H 8502 めっきの耐食性試験方法 8項、中性塩水噴霧サイクル試験に準ずる)。

試験は、シンク底部から試験片 $(15 \times 7 \text{cm})$ を切り出し、塩水 (中性) を 2 時間噴霧し、60 ℃で 4 時間乾燥、その後 50 ℃で 2 時間の湿潤 (湿度 95%以上) の計 8 時間を 1 サイクルとし、42 サイクル行った (写真 5、表 6 参照)。

No. 3サイクル 9サイクル 21 サイクル 1 2 3 4

写真 5 腐食促進試験結果

※赤く見えるのがさびで、白く見えるのは水アカなどの汚れである。

表 6 腐食促進試験条件

試験片	試験片の大きさ:15×7cm 試験片保持角度:20 度		
①塩水噴霧	温度:35℃ 塩化ナトリウムの濃度:50±5g/1		
②乾燥	温度:60℃ 湿度:20~30%		
③湿潤	温度:50℃ 湿度:95%以上		
1 サイクルの時間及び内容	計 8 時間 ①塩水噴霧:2 時間 ②乾燥:4 時間 ③湿潤:2 時間		

(5)表示

ステンレスのさびに関する注意表示やシンクの取り扱い方法に関する表示について調べた (表7参照)。

(参考資料)

表 7 ステンレスのさびやシンクの取り扱い関する主な表示

No.	本体表示	取扱説明書					
	ワークトップ・シン ク使用上の注意	安全にお使いいただくた めに	ご使用方法	まについて	お手入れ方法について		
1	○ 大学 ではった。 ○ 大学 ではった。 ・ はった。 ・ はった。	◎ 国席よれるのでは、 場面を表現した。 場面を表現したができます。 したができます。 したができます。 ができますが、 の大きないできます。 大きないできますが、 の大きないできまないできまないできまないできまないできまないできまないできまないでき	鉄門時では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変では、 大変でである。 大変では、 大変でが、 たったでも、 な変す。 かったが、 たったでも、 な変す。 かったが、 たったでも、 なった。 、のぬの力、 でったでも、 のぬの力、 でったでも、 のぬの力、 のし、 のし、 のし、 のい。 のいし、 のいし、 のいし、 のいし、 のいし、 のいし、 のいし、 のいし、 のいし、 のいし、	塩・しょうゆ、またはしょうゆ、金属を長さい。などの強酸、シンスを利によるお手入れはでいた。などのはないである。などのはなどのはないでは、または鉄製のかいでください。	■ステンレスワークトップ、ステンレスシンクのお手入れ 通常の汚れ ワークトップは、水を含んだ布または中性洗剤をつけたスポンジで 汚れを落としてください。洗剤を使った後は、水を含んだ布で洗剤 をふき取ってください。最後に乾いた布でからぶきをしてください。 シンクは、毎日のお手入れとして、中性洗剤をつけたスポンジで汚れを落としてください。仕上げに、水で洗い流してください。 落ちにくい汚れ アークトップは、中性洗剤をつけたメラミンフォーム(推奨品:レック株式会社 激落ちくん)、または粒子の細かいクレンザー(液体クレンザーなど)を使用してください。仕上げは、通常の汚れの場合と 同様に行います。シンクは、週に一度お手入化して、マください。 フォーム(推奨品:レック株式会社 激落ちくん)を使ってください。 メリカーム(推奨品:レック株式会社 激落ちくん)を使ってください。 美しいシンクを保つことができます。		
	ステンレスご使用上 の注意	必ずお守りください	い。(安全上のご注意)	使用方法	お手入れのしかた		
2	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	の汚れど長時間なごで ●サボーを展明目になった。 ●サボーの原します。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	: り、汚れが取れにくく べついたときは、9ペー かたをご覧ください。 ・ク上にぬれた包丁や缶 塩素系の洗剤・薬品等 くください。 さなります。 の水滴をふき取るよう ベアカ(カルシウム分な	防止剤」等の楽品は、 シンクや金属製アミカ	J おそれがあります。様子を見ながら、注意して行ってください。また、ナイロンたわし、金属たわし、粒子の粗いクレンザー、ミガキ粉類を使用すると表面 かに傷がつくおそれがありますので、絶対使用しないでください。また塩素系のと 洗剤、漂白剤もサビ発生の原因となりますので絶対使用しないでください。		
	注意	注意		シンク			
3	スしれます。 大型ない。 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	やゴムの腐食・劣化 の原因になります。 保管の場所や方法に	キレイにお使いいただくために 水流のを残さない。 水洗いらぶきない。 がたいがまする。 と水あがの原因とと水あかの原因となりま	の原因となります。 酸性・アルカリ性・塩 素系の洗剤、漂白剤を	お手入れのしかた 〇使える洗剤・道具 台所用洗剤(中性) 柔らかいスポンジ タオル・ふきん × 使えない洗剤・道具 酸性・アルカリ性・塩素系洗浄剤・漂白剤 シンナー・ベンジン 研磨剤入りスポンジ 金属たわし ■ステンレスタイプ 日常のお手入れ ぬらしたスポンジでさっと洗い、からぶきする。 汚れているとき 台所用洗剤(中性)を含ませたスポンジで汚れを取り、よく水洗いする。性上げにからぶきする。 継ぎ目が汚れたときさは、歯ブラシで軽くこすってください。 汚れが取れにくいときさや水あか・もらいさびが付いたときは スポンジやメラミンスポンジにクリームクレンザー(粒子細)をつけて磨く。 、水ぶきしてクレンザーを完全にふき取った後、からぶきする。 ※磨いた部分は光沢が変わります。		
	ワークトップ・シン クの取扱い上の注意 事項		ワークトッ	ップまわり	長くお使いいただくために・お手入れ方法		
4	■ マル はだない は は ない は は ない は ない ない ない ない ない ない ない ない ない かい ない かい は しん ない かい は は ない は ない は ない は ない は ない は ない と ない と	注意 禁止メリ、取り剤の使用 が表示を調査がある場合でする。 は、シンのでは、シ	注意 禁止 ぬれた鉄製品を放なを 放ないでありまでしています。 を必ず分や食剤・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	シンクに長時間放置しが移る(もらいサビ)ことはすぐに洗い流す。梅干しなど塩分の強いどはすぐに洗い流が	ステンレス(ステンレス製ワークトップ フ・ステンレス(ステンレス製シンク) ステンレスについて (この 国 で		

<title>システムキッチンのステンレスシンクのさびに注意!</title>